

|  |
| --- |
| **T.C.** |
|  | **ESKİŞEHİR OSMANGAZİ ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ** |  |
|  | **İDARİ VE MALİ İŞLER DAİRE BAŞKANLIĞI** |  |
|  | **BİLİMSEL ARAŞTIRMA PROJELERİ SATINALMA ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ** |  |

 **GÜNLÜDÜR**

**Sayı :** 59348463-604-01-02 [SP.2.10]/ **320**   **02 / 08 /2019**

**Konu :**DoğrudanTeminTeklif Belgesi ESKİŞEHİR

4734 sayılı KİK.nun 3. Md.nin (f) bendi uyarınca yürütülen ve desteklenen araştırma-geliştirme projeleri için gerekli mal ve hizmetlerin alımları için düzenlenen esas ve usullerin (21/d) Md.ne göredoğrudan temin usûlü ile alımı yapılacak olan aşağıda cins ve miktarı yazılı malzemeler / cihazlar için KDV Hariç tekliflerinizi en geç **23 / 08 / 2019** tarih ve saat.**16.30’a** kadar aşağıdaki bilgiler dâhilinde Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Satınalma Birimine vermenizi rica ederim.

Ali KANBER

 Satınalma Şube Müdürü

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **S.N** | **MİKT.** | MALIN/HİZMETİN CİNSİ | **BİRİM FİYATI** | **TOPLAM TUTAR** | **KDV %** |
| 1 | 1 adet | Dental Loupe ve Işık Kaynağı |  |  |  |
| 2 | 1 kutu(12’li uç) | Biotip Sondası |  |  |  |
| 3 | 2 adet | Biotip belirleme sondası sapı |  |  |  |
| 4 | 1 adet | Mikro Gracey küret 1/2 |  |  |  |
| 5 | 1 adet | Mikro Gracey Küret 11/12 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Not:Teknik Şartnamesi vardır.****Şartnameler 0 222 239 37 50 /5527 ‘den temin edebilirsiniz** |  |  |  |

**NOTLAR: 2019 /45A106** kod nolu proje için, teklifler **23.08.2019   saat 16.30’a** kadar ESOGÜ.Bilimsel Araştırmalar Birimi Satın alma Servisine elden, posta, faks veya e-mail (bap@tm.ogu.edu.tr) adresine imzalı ve kaşeli olarak gönderilecektir. Kaşe ve imza olmayan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

 Siparişin sonrasında malzemelerin **kaç günde teslim edileceği** belirtilecektir.

 **KISMİ TEKLİF VERİLEBİLİR. ALTERNATİF TEKLİF VERİLMEYECEKTİR.** Teklif edilen cihazların markaları ve modelleri teklif mektubunda ayrıntılı olarak belirtilmelidir.

 Teklifler TL olarak verilmelidir. Türk lirası haricinde verilen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

 İSTEKLİLER VERGİ NO/TC NUMARALARINI MUTLAKA SURETLE BELİRLENECEKTİR.

 teklif edeilen malzemelere ait katalog var ise teklif mektupları içersinde getirilmesi gerekmektedir..

**Malzemeler İdari ve Mali İşler Daire Başkanlığına bilgi verilerek, elden teslim edilmelidir. KARGO İLE TESLİMAT KABUL EDİLMEYECEKTİR.**

**Malzeme teslim irtibat numarası : 0 222 239 37 97 / 0 222 239 59 56 / 0 222 239 37 50 - 5501**

 **İdari bilgi için=** Tel: 0 222 239 37 50-5526-5530 Fax: 0 222 239 39 03

**Teknik Bilgi için: Diş Hek.Fak.Periodontoloji ABD Dr.Öğr.Üyesi Başak KUŞAKÇI ŞEKER / 0 222 239 37 50 /**

**Adres:Meşelik Kampüsü-ESKİŞEHİR** **Tel:0.222.2393750-5525-5526** **Fax:0.222.2393903 Bil.Arş Prj. Satınalma Şubesi http.www.ogu.edu.tr/~iha**

**TEKNİK ŞARTNAME**

**Makine-Teçhizat**

**1.** Dental Loupe ve Işık Kaynağı

**Teknik Özellikleri:**

1) Sipariş öncesi teleskopun çerçevedeki yerini belirlemek ve kullanıcının çalışma mesafesini

öğrenmek için demo uygulaması yapılmalı ve uygun ürün seçilmelidir.

2) Magnifikasyonu en az 2.8x büyütme gücünde olmalıdır.

3) Tamamen dental amaçlı kullanıma uygun olmalı ve konfigürasyonu yalnızca TTL (gözlük camına

monte) şeklinde olmalıdır.

4) Çalışma mesafesi isteğe uygun olarak en az 36cm, en fazla 42 cm arasında olmalıdır.

5) Görsel çalışma alanı en az 90mm, en fazla 110mm arasında olmalıdr.

6) Alan derinliği en az 170 mm, en fazla 200 mm olmalıdır.

7) Loupe dioptre balancı yapılmış olmalı ve su geçirmez özellikte olmalıdır.

8) Farklı renk opsiyonlarına sahip en az altı farklı çerçeve seçeneği olmalıdır.

9) Bireysel isteğe bağlı olarak klips sistemi ile loupe takılabilen +2 veya -2 mesafe düzeltme

aparatı olmalıdır.(Miyop/Hipermetrop)

10) Loupe ile kullanıma uygun yıkanabilir baş sabitleme bandı, sislenme veya buğulanma

yapmayacak gözlük camı , farklı iki boyutta en az 2 adet burun yastığı olmalıdır.

11) Loupe ile birlikte verilecek ışık kaynağı loupe monte edilebilir olmalıdır ve aynı firmaya ait

olmalıdır.

12) Işık kaynağının loupe a monte edilen led kısmı en fazla 7 gr ağırlığında olmalıdır, en fazla

50.000 Lüx en az 15.000 Lüx değerlerine ulaşabilen 3 kademeli ışık verebilmelidir.

13) Bataryası tam dolu olarak en üst kademesinde (50.000 lüx) 8 saat kullanılabilmelidir.

14) Led ışık üzerinde Antipolimerleşme filtresi olmalıdır. İstenildiğinde kolaylıkla çıkarılabilmelidir.

15) Işık kaynağı ile birlikte şarj adaptörü ve kabloyu yakaya sabitlemek için aparatı ile birlikte

verilmelidir, en az 2 adet renk seçeneği olmalıdır.

***Sayfa 18***

***Proje Kodu: 2019-2635***

**Sarf Malzemesi**

**1.** Biotip Sondası

**Teknik Özellikleri:**

1. Uçlar orijinal şeffaf plastik korumalı ambalaj içinde olacaktır.

2. Kutu ambalajı üzerinde firma adı, adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları yazılı

3. Kutu içeriğinde 12 adet özel plastikten yapılmış uçları verilecektir.

4. Uçların alt kısmı vidalı olup uçlarla uyumlu olan gövdeye sabitlenebilir özellikte olacaktır.

5. Uçlar biyotip belirlemeye yardımcı olacak şekilde yeşil renklendirilmiş olmalıdır.

6. Uçlar uygulama bölgesine ulaşım için yeterli esneklikte olacaktır.

7. Uçlar rezinden imal edilmiş olmalıdır ve 30 defaya kadar sterilize edilebilmelidir.

8. Ürün komisyonca beğenilir olmalıdır.

9. İstenilen uc numaralandırılmış olmalı ve üzerinde '2' yazmalıdır.

**2.** Biotip belirleme sondası sapı

**Teknik Özellikleri:**

1. Orijinal şeffaf plastik korumalı ambalaj içinde olacaktır.

2. Ambalaj üzerinde firma adı, adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları yazılı olacaktır.

3. Gövdesi yüksek karbon ve krom alaşımlı paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.

4. Gövde rahat kullanım için 0,9 cm çapında ve hafif olacaktır.

5. Gövde üzerinde markası ve katalog numarası silinmeyecek şekilde yazılı olacaktır.

6. Gövde tek taraflı kullanıma uygun olmalıdır.

7. Gövde ucunda vida yuvası olacaktır.

8. Gövde içi boş olup ,sapın elden kaymaması için tutulan kısım özel desenli olmalıdır.

9. El aletinin polisajı düzgün bitimli olmalı ve yüzeyde kir ve partikül barındırmamalıdır.

**3.** Mikro Gracey küret 1/2

***Sayfa 19***

***Proje Kodu: 2019-2635***

**Sarf Malzemesi**

**Teknik Özellikleri:**

1. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.

2. Aletin çalışma uçları paslanmaz çelik olmalıdır.

3. Kullanılacak Gracey Küret 1/2 numara olmalı ayrıca aletin sap kısmının her iki ucunda ayırt

edilebilmeyi sağlayan renkli plastikler olmalıdır.

4. Ayırt edilmeyi sağlayan halkalar otoklava girebilmeli , istenildiği zaman çıkarılıp,

değiştirilebilmelidir.

5. El aleti çift yönlü çalışmaya imkan vermeli ve çift yönlü çalışma uçlarına sahip olmalıdır.

6. Fonksiyonel uçları standart Gracey küretlere göre daha keskin olmalıdır ve bu sayede bileyleme

süresi uzatılmış olmalıdır.

7. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalı.

8. Alet sapının çapı en az 9 en fazla 9,5mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya

olanak sağlamalıdır.

9. Aletin ağırlığı 25 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.

10. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için

özel desenli olmalıdır.

11. Aletler kati kabulden başlamak üzere en az 1 (bir) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona,

paslanmaya, kararmaya, aşınmaya, ve kırılmaya karşı garantili olacak ve Garanti süresi içinde

kullanım hatası dışında oluşacak kırılma, bozulma ve korozyonda tamiri yoluna gidilmeyecek,

bozulan aletler yenisi ile değişilecektir.

12. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık

adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek

düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.

13. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Sterilizasyon esnasında deforme

olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanelerde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.

14. El aletinin terminal shunk kısmı standart Gracey küretlerine göre daha uzun olmasından dolayı

periodontal ceplere ulaşmada hekime kolaylık sağlamalıdır.

15. Ürün komisyonca beğenilir olmalıdır.

16. Hu-Friedy markalı Standard Gracey küretlerine göre bıçakları %50 daha kısa ve %20 daha ince

olmalıdır ve bu özellikler sayesinde doku distasyonu ve gingival insersiyonları azaltarak hekime

yardımcı olmalıdır.

17. Ürün Hu-Friedy Mikro Mini five 1/2 modeline muadil olmalıdır.

18. El aletinin metal sertliği en az 57-60 HRC olmalıdır.

**4.** Mikro Gracey Küret 11/12

***Sayfa 20***

***Proje Kodu: 2019-2635***

**Sarf Malzemesi**

**Teknik Özellikleri:**

1. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.

2. Aletin çalışma uçları paslanmaz çelik olmalıdır.

3. Kullanılacak Gracey Küret 1/2 numara olmalı ayrıca aletin sap kısmının her iki ucunda ayırt

edilebilmeyi sağlayan renkli plastikler olmalıdır.

4. Ayırt edilmeyi sağlayan halkalar otoklava girebilmeli , istenildiği zaman çıkarılıp,

değiştirilebilmelidir.

5. El aleti çift yönlü çalışmaya imkan vermeli ve çift yönlü çalışma uçlarına sahip olmalıdır.

6. Fonksiyonel uçları standart Gracey küretlere göre daha keskin olmalıdır ve bu sayede bileyleme

süresi uzatılmış olmalıdır.

7. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalı.

8. Alet sapının çapı en az 9 en fazla 9,5mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya

olanak sağlamalıdır.

9. Aletin ağırlığı 25 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.

10. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için

özel desenli olmalıdır.

11. Aletler kati kabulden başlamak üzere en az 1 (bir) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona,

paslanmaya, kararmaya, aşınmaya, ve kırılmaya karşı garantili olacak ve Garanti süresi içinde

kullanım hatası dışında oluşacak kırılma, bozulma ve korozyonda tamiri yoluna gidilmeyecek,

bozulan aletler yenisi ile değişilecektir.

12. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık

adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek

düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.

13. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Sterilizasyon esnasında deforme

olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanelerde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.

14. El aletinin terminal shunk kısmı standart Gracey küretlerine göre daha uzun olmasından dolayı

periodontal ceplere ulaşmada hekime kolaylık sağlamalıdır.

15. Ürün komisyonca beğenilir olmalıdır.

16. Hu-Friedy markalı Standard Gracey küretlerine göre bıçakları %50 daha kısa ve %20 daha ince

olmalıdır ve bu özellikler sayesinde doku distasyonu ve gingival insersiyonları azaltarak hekime

yardımcı olmalıdır.

17. Ürün Hu-Friedy Mikro Mini five 11/12 modeline muadil olmalıdır.

18. El aletinin metal sertliği en az 57-60 HRC olmalıdır.